

CT-90/PT

Czujnik temperatury
typu CT-90



Pomiar
temperatury
mechanizmów
i urządzeń
stosowanych
w podziemiach
kopalń

- pomiar temperatury
- współpraca z Systemami Sterowania i Diagnostyki typu MAKS
- współpraca z odpowiednimi układami obróbki sygnałów pomiarowych
- montaż w korpusie maszyny



CT-90/PT

Czujnik temperatury
typu CT-90

DANE TECHNICZNE

✓ Metrologiczne	
- zakres pomiarowy	
- maksymalna temperatura pracy	+5°C ÷ 100°C
✓ Elektryczne	
- sygnał pomiarowy	$U_{20} = 580 \text{ mV} \pm 5\%$ dla temp. 20°C przy $I_n = 0,5 \text{ mA}$ $U_{100} = 370 \text{ mV} \pm 5\%$ dla temp. 100°C przy $I_n = 0,5 \text{ mA}$
- dopuszczalne parametry wejściowe	$U_i = 6,3 \text{ V DC}$, $P_i = 25 \text{ mW}$
✓ Mechaniczne	
- gabaryty	41x30 mm
- mocowanie	M12 x 1,5 mm głębokość otworu 14 mm
- masa	250 G
✓ Warunki pracy	
- temperatura otoczenia	+5°C ÷ +40°C
- wilgotność względna	do 100%
- wibracje sinusoidalne	(0-55 Hz) / amplituda ≤ 0,35 mm
- położenie w czasie pracy	dowolne
✓ Stopień ochrony obudowy	IP 54

Czujnik CT-90 służy do pomiaru temperatury mechanizmów urządzeń stosowanych w podziemiach kopalń. Może współpracować z odpowiednimi układami obróbki sygnałów pomiarowych zapewniającym iskrobezpieczeństwo czujnika przez zasilanie z obwodu iskrobezpiecznego.

Rodzaj budowy przeciwybuchowej



I M1 Ex ia I Ma

Certyfikat badania typu WE

KDB04ATEX213 + uzupełnienie 3

Znak zgodności